Türk Akreditasyon Kurumu

AKREDİTASYON SERTİFİKASI

Kalibrasyon Laboratuvarı olarak faaliyet gösteren,

REFERANS FİBER TEL.KALİBRASYON ÖLÇÜ ALETLERİ DAN.MÜH.İNŞ.ELEKTRİK VE ELEKT.SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.

Merkez Adres: GÜZELYURT MAH. 5775 SK. NO:12 A YUNUSEMRE Manisa / Türkiye

TÜRKAK tarafından yapılan denetim sonucunda TS EN ISO/IEC 17025:2017 standardına göre Ek'te yer alan kapsamlarda akredite edilmiştir.

Akreditasyon No : AB-0183-K

Akreditasyon Tarihi : 24.08.2017

Revizyon Tarihi / No : 28.06.2024 / 05

Bu Sertifika, yukarıda açık adı ve adresi yazılı Kuruluşun TS EN ISO/IEC 17025:2017 Standardına, ilgili Yönetmelik ve Tebliğlere uygunluğunu sürdürmesi halinde **22.08.2025** tarihine kadar geçerlidir.

Gülden Banu Müderrisoğlu
Genel Sekreter

Türk Akreditasyon Kurumu (TÜRKAK) ISO/IEC 17025 alanında Avrupa Akreditasyon Birliği (EA) ve Uluslararası Laboratuvar Akreditasyon Birliği (ILAC) ile çok taraflı anlaşma (MLA/MRA) imzalamıştır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0183-K

REFERANS FİBER TEL.KALİBRASYON ÖLÇÜ ALETLERİ DAN.MÜH.İNŞ.ELEKTRİK VE ELEKT.SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0183-K
Revizyon No: 05 Tarih: 28.06.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
GÜZELYURT MAH. 5775 SK. NO:12 A YUNUSEMRE Manisa / Türkiye

Telefon : +90 236 236 1026
Fax : -
E-Posta : dkizilkaya@referanskalibrasyon.com
Web Sitesi : www.referanskalibrasyon.com

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Sıcaklık

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav)	-20 °C < *T* ≤ 37 °C	Hacim içi sıcaklık dağılımı	0,5 °C	DKD R 5-7 EN 60068 3-5 EN 60068 3-11 Euramet cg-20 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav)	37 °C < *T* ≤ 75 °C	Hacim içi sıcaklık dağılımı	0,6 °C	DKD R 5-7 EN 60068 3-5 EN 60068 3-11 Euramet cg-20 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav)	75 °C < *T* ≤ 105 °C	Hacim içi sıcaklık dağılımı	0,9 °C	DKD R 5-7 EN 60068 3-5 EN 60068 3-11 Euramet cg-20 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav)	105 °C < *T* ≤ 150 °C	Hacim içi sıcaklık dağılımı	1,5 °C	DKD R 5-7 EN 60068 3-5 EN 60068 3-11 Euramet cg-20 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav)	150 °C < *T* ≤ 200 °C	Hacim içi sıcaklık dağılımı	2,9 °C	DKD R 5-7 EN 60068 3-5 EN 60068 3-11 Euramet cg-20 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sıvı Banyo	-40 °C ≤ *T* ≤ -20 °C	Hacim içi sıcaklık dağılımı	0,7 °C	DKD R 5-7 EN 60068 3-5 EN 60068 3-11 Euramet cg-20 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda

false

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0183-K

REFERANS FİBER TEL.KALİBRASYON ÖLÇÜ ALETLERİ DAN.MÜH.İNŞ.ELEKTRİK VE ELEKT.SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0183-K
Revizyon No: 05 Tarih: 28.06.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
GÜZELYURT MAH. 5775 SK. NO:12 A YUNUSEMRE Manisa / Türkiye

Telefon : +90 236 236 1026
Fax : -
E-Posta : dkizilkaya@referanskalibrasyon.com
Web Sitesi : www.referanskalibrasyon.com

Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sıvı Banyo	-20 °C < *T* ≤ 37 °C	Hacim içi sıcaklık dağılımı	0,5°C	DKD R 5-7 EN 60068 3-5 EN 60068 3-11 Euramet cg-20 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sıvı Banyo	37 °C < *T* ≤ 75 °C	Hacim içi sıcaklık dağılımı	0,6 °C	DKD R 5-7 EN 60068 3-5 EN 60068 3-11 Euramet cg-20 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sıvı Banyo	75 °C < *T* ≤ 105 °C	Hacim içi sıcaklık dağılımı	0,9 °C	DKD R 5-7 EN 60068 3-5 EN 60068 3-11 Euramet cg-20 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sıvı Banyo	105 °C < *T* ≤ 150 °C	Hacim içi sıcaklık dağılımı	1,5 °C	DKD R 5-7 EN 60068 3-5 EN 60068 3-11 Euramet cg-20 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sıvı Banyo	150 °C < *T* ≤ 200 °C	Hacim içi sıcaklık dağılımı	2,9 °C	DKD R 5-7 EN 60068 3-5 EN 60068 3-11 Euramet cg-20 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav)	-40 °C ≤ *T* ≤ -20 °C	Hacim içi sıcaklık dağılımı	0,7 °C	DKD R 5-7 DIN 60068 3-5 EN 60068 3-11 Euramet cg-20 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Kül Fırını	100 °C ≤ *T* ≤ 1200 °C	Tek Nokta Sıcaklık Ölçümü	3,2 °C	ITS 90 Karşılaştırma Metoduna göre *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç Sayısal ve Analog Göstergeliler	-30 °C < *T* ≤ 0 °C	Blok Kalibratörde	0,17°C	ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç Sayısal ve Analog Göstergeliler	0 °C < *T* ≤ 150 °C	Blok Kalibratörde	0,19° C	ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda

false

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0183-K

REFERANS FİBER TEL.KALİBRASYON ÖLÇÜ ALETLERİ DAN.MÜH.İNŞ.ELEKTRİK VE ELEKT.SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0183-K
Revizyon No: 05 Tarih: 28.06.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
GÜZELYURT MAH. 5775 SK. NO:12 A YUNUSEMRE Manisa / Türkiye

Telefon : +90 236 236 1026
Fax : -
E-Posta : dkizilkaya@referanskalibrasyon.com
Web Sitesi : www.referanskalibrasyon.com

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Direnç Sayısal ve Analog Göstergeliler	150 °C < *T* ≤ 400 °C	Blok Kalibratörde	0,35° C	ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre Termal Kamera IR Termometre	50 °C ≤ *T* ≤ 100 °C	Siyah cisim ile	2,5°C	ASTM E 2847 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre Termal Kamera IR Termometre	100 °C < *T* ≤ 200 °C	Siyah cisim ile	2,7° C	ASTM E 2847 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre Termal Kamera IR Termometre	200 °C < *T* ≤ 300 °C	Siyah cisim ile	2,9° C	ASTM E 2847 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Diğer Ölçüm Hizmetleri Kuru Blok Kalibratörleri	-40 °C ≤ *T* ≤ 0 °C	Doğruluk, Kararlılık ve Dağılım Ölçümü	0,35°C	Euramet cg-13 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü karşılaştırmalı kalibrasyon metodu ile *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Diğer Ölçüm Hizmetleri Kuru Blok Kalibratörleri	0 °C < *T* ≤ 400 °C	Doğruluk, Kararlılık ve Dağılım Ölçümü	0,69° C	Euramet cg-13 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü karşılaştırmalı kalibrasyon metodu ile *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Sayısal ve Analog Göstergeliler	-30 °C ≤ *T* ≤ 0 °C	Blok Kalibratörde	0,6°C	ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Sayısal ve Analog Göstergeliler	0 °C < *T* ≤ 150 °C	Blok Kalibratörde	0,9° C	ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda

false

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0183-K

REFERANS FİBER TEL.KALİBRASYON ÖLÇÜ ALETLERİ DAN.MÜH.İNŞ.ELEKTRİK VE ELEKT.SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0183-K
Revizyon No: 05 Tarih: 28.06.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
GÜZELYURT MAH. 5775 SK. NO:12 A YUNUSEMRE Manisa / Türkiye

Telefon : +90 236 236 1026
Fax : -
E-Posta : dkizilkaya@referanskalibrasyon.com
Web Sitesi : www.referanskalibrasyon.com

Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Sayısal ve Analog Göstergeliler	150 °C < *T* ≤ 400 °C	Blok Kalibratörde	2,1 °C	ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Sayısal ve Analog Göstergeliler	400 °C < *T* ≤ 650 °C	Blok Kalibratörde	3,2°C	ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Göstergeli Sıcaklık Ölçerler Isılçift sensörü Sayısal ve Analog Göstergeliler	650 °C < *T* ≤ 1200 °C	Blok Kalibratörde	4,1° C	ITS 90 Karşılaştırma Metodu ile *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav)	-40 °C ≤ *T* ≤ -20 °C	Tek Nokta	0,5 °C	DKD R 5-7 DIN 60068 3-5 EN 60068 3-11 Euramet cg-20 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav)	-20 °C < *T* ≤ 37 °C	Tek Nokta	0,4 °C	DKD R 5-7 DIN 60068 3-5 EN 60068 3-11 Euramet cg-20 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav)	37 °C < *T* ≤ 75 °C	Tek Nokta	0,5 °C	DKD R 5-7 DIN 60068 3-5 EN 60068 3-11 Euramet cg-20 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav)	75 °C < *T* ≤ 105 °C	Tek Nokta	0,7 °C	DKD R 5-7 DIN 60068 3-5 EN 60068 3-11 Euramet cg-20 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav)	105 °C < *T* ≤ 150 °C	Tek Nokta	1,2 °C	DKD R 5-7 DIN 60068 3-5 EN 60068 3-11 Euramet cg-20 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda

false

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0183-K

REFERANS FİBER TEL.KALİBRASYON ÖLÇÜ ALETLERİ DAN.MÜH.İNŞ.ELEKTRİK VE ELEKT.SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0183-K
Revizyon No: 05 Tarih: 28.06.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
GÜZELYURT MAH. 5775 SK. NO:12 A YUNUSEMRE Manisa / Türkiye

Telefon : +90 236 236 1026
Fax : -
E-Posta : dkizilkaya@referanskalibrasyon.com
Web Sitesi : www.referanskalibrasyon.com

Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv İnkübatör Soğuk Oda (derin dondurucu vb.) İklimlendirme Kabini Sterilizatör (Otoklav)	150 °C < *T* ≤ 200 °C	Tek Nokta	2,0 °C	DKD R 5-7 DIN 60068 3-5 EN 60068 3-11 Euramet cg-20 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sıvı Banyo	-40 °C ≤ *T* ≤ -20 °C	Tek Nokta	0,5 °C	DKD R 5-7 DIN 60068 3-5 EN 60068 3-11 Euramet cg-20 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda •
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sıvı Banyo	-20 °C < *T* ≤ 37 °C	Tek Nokta	0,5°C	DKD R 5-7 DIN 60068 3-5 EN 60068 3-11 Euramet cg-20 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sıvı Banyo	37 °C < *T* ≤ 75 °C	Tek Nokta	0,6 °C	DKD R 5-7 DIN 60068 3-5 EN 60068 3-11 Euramet cg-20 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sıvı Banyo	75 °C < *T* ≤ 105 °C	Tek Nokta	0,7 °C	DKD R 5-7 DIN 60068 3-5 EN 60068 3-11 Euramet cg-20 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sıvı Banyo	105 °C < *T* ≤ 150 °C	Tek Nokta	1,2 °C	DKD R 5-7 DIN 60068 3-5 EN 60068 3-11 Euramet cg-20 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Sıvı Banyo	150 °C < *T* ≤ 200 °C	Tek Nokta	2,0 °C	DKD R 5-7 DIN 60068 3-5 EN 60068 3-11 Euramet cg-20 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda
Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre Termal Kamera IR Termometre	300 °C < *T* ≤ 400 °C	Siyah cisim ile	3,2 °C	ASTM E 2847 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda

false

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0183-K

REFERANS FİBER TEL.KALİBRASYON ÖLÇÜ ALETLERİ DAN.MÜH.İNŞ.ELEKTRİK VE ELEKT.SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0183-K
Revizyon No: 05 Tarih: 28.06.2024

Kalibrasyon Laboratuvarı

Adresi :
GÜZELYURT MAH. 5775 SK. NO:12 A YUNUSEMRE Manisa / Türkiye

Telefon : +90 236 236 1026
Fax : -
E-Posta : dkizilkaya@referanskalibrasyon.com
Web Sitesi : www.referanskalibrasyon.com

Endüstriyel Radyasyon Termometreleri Pirometre Termal Kamera IR Termometre	400°C < T < 500 °C	Siyah cisim ile	3,5 °C	ASTM E 2847 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü *T*: Ölçülen Sıcaklık (°C) • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda

false

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0183-K

REFERANS FİBER TEL.KALİBRASYON ÖLÇÜ ALETLERİ DAN.MÜH.İNŞ.ELEKTRİK VE ELEKT.SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0183-K
Revizyon No: 05 Tarih: 28.06.2024

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Boyutsal Büyüklükler

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	*L* ≤ 25 mm	0,001 mm	(1,0 + 2,2 · L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	25 mm < *L* ≤ 300 mm	0,001 mm	(1,2 + 10,1 · L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Dış Çap Mikrometresi	300 mm < *L* ≤ 600 mm	0,01 mm	(6,3 + 6,6 · L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 10.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Boyut Standartları Mikrometre Ayar Çubuğu [Düz, Vida]	*L* ≤ 600 mm	Yüzeyler arası mesafe ölçümü	(1 + 2 · *L*) µm	DKD-R 4-3 Bl. 4-4 L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Ölçü Saatleri (Komparatör)	*L* ≤ 25 mm	0,01 mm	(4,0 + 2,2 · *L*) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 11.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Uzunluk Ölçüm Cihazları Yükseklik Ölçme Cihazı	*L* ≤ 1000 mm	0,01 mm	(8,3 + 7,5 · L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.3 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Şerit Metre (Arazi, Atölye, Pi), (Jeodezik) Tel	*L* ≤ 50 m	1 mm Optik okuma metodu Referans cetvel ile karşılaştırma	(0,35 + 0,08 · L) mm	TS 9505 ve OIML R 35-1 dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.
Çizgi Standartları Çelik Cetvel, Atölye veya Mekanik İş Skalaları	*L* ≤ 2000 mm	Referans cetvel ile karşılaştırma	(0,29 + 0,006 · L) mm	DIN 866 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Akreditasyon Kapsamı

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0183-K	**REFERANS FİBER TEL.KALİBRASYON ÖLÇÜ ALETLERİ DAN.MÜH.İNŞ.ELEKTRİK VE ELEKT.SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.** **Akreditasyon No: AB-0183-K** **Revizyon No: 05 Tarih: 28.06.2024**

El Tipi Temel Ölçüm Cihazları Kumpas (Dış çap, iç çap, derinlik, adım ölçümleri)	$L \leq 1000$ mm	r: 0,001 mm	(8,2 + 7,6 · L) µm	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü L: Ölçülen Uzunluk [m] • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

false

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

TÜRKAK Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0183-K	**REFERANS FİBER TEL.KALİBRASYON ÖLÇÜ ALETLERİ DAN.MÜH.İNŞ.ELEKTRİK VE ELEKT.SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.** **Akreditasyon No: AB-0183-K** **Revizyon No: 05 Tarih: 28.06.2024**

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Kuvvet

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Kuvvet Ölçme Cihazları Dinamometre	1 N < *F* < 1000 N	Askılı kütleler ile Çekme-Basma	% 0,10	DAKKS DKD-R 3-3, dokümanlarına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü F: Ölçülen Kuvvet • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır.

false

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0183-K

REFERANS FİBER TEL.KALİBRASYON ÖLÇÜ ALETLERİ DAN.MÜH.İNŞ.ELEKTRİK VE ELEKT.SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0183-K
Revizyon No: 05 Tarih: 28.06.2024

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Tartı Aletleri

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	1 mg < *m* < 1 kg	E2 sınıfı kütle ile	$2{,}38 \cdot 10^{-6}$	*m* : Terazi kapasitesi (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Cihazın kullanıldığı yerde
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	1 g < *m* < 10 kg	F1 sınıfı kütle ile	$6{,}9 \cdot 10^{-6}$	*m* : Terazi kapasitesi (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Cihazın kullanıldığı yerde
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	5 kg < *m* < 250 kg	M1 sınıfı kütle ile	$7{,}22 \cdot 10^{-5}$	*m* : Terazi kapasitesi (g) EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Cihazın kullanıldığı yerde
Otomatik olmayan tartım cihazları Terazi	250 kg < *m* < 500 kg	İkame kütleler ile	$1{,}35 \cdot 10^{-4}$	*m* : Terazi kapasitesi EURAMET/cg-18 dokümanına uygun olarak hazırlanmış kalibrasyon prosedürü. • Cihazın kullanıldığı yerde

false

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.

Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0183-K

REFERANS FİBER TEL.KALİBRASYON ÖLÇÜ ALETLERİ DAN.MÜH.İNŞ.ELEKTRİK VE ELEKT.SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ.

Akreditasyon No: AB-0183-K
Revizyon No: 05 Tarih: 28.06.2024

Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (CMC)

Basınç

Ölçüm Büyüklüğü / Kalibre Edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Genişletilmiş Ölçüm Belirsizliği (k=2)	Açıklamalar / Kalibrasyon Metodu
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	-85 kPa ≤ p ≤ -10 kPa	Pnömatik	0,3 %*FS*	*p*: Bağıl Basınç, (Pa) DKD-R 6-1 rehber dökümanında belirtilmiş "C " kalibrasyon prosedürü'ne göre kalibrasyon yapılmaktadır. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *FS*: Ölçümü yapılan cihazın tam skala değerini ifade etmektedir.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	20 kPa ≤ *p* ≤ 200 kPa	Pnömatik	0,3 %*FS*	*p*: Bağıl Basınç, (Pa) DKD-R 6-1 rehber dökümanında belirtilmiş "C " kalibrasyon prosedürü'ne göre kalibrasyon yapılmaktadır. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *FS*: Ölçümü yapılan cihazın tam skala değerini ifade etmektedir.
Bağıl Basınç Analog Manometre Sayısal Manometre	200 kPa < *p* ≤ 2 MPa	Pnömatik	0,3 %*FS*	*p*: Bağıl Basınç, (Pa) DKD-R 6-1 rehber dökümanında belirtilmiş "C " kalibrasyon prosedürü'ne göre kalibrasyon yapılmaktadır. • Müşteri Yerinde • Laboratuvarda kalibrasyon yapılır. *FS*: Ölçümü yapılan cihazın tam skala değerini ifade etmektedir.

false

Bu belge 5070 sayılı elektronik imza kanununa göre Gülden Banu Müderrisoğlu tarafından güvenli elektronik imza ile imzalanmıştır. E-imzalı belgeyi doğrulamak için QR kodunu kullanabilirsiniz.