

Referans

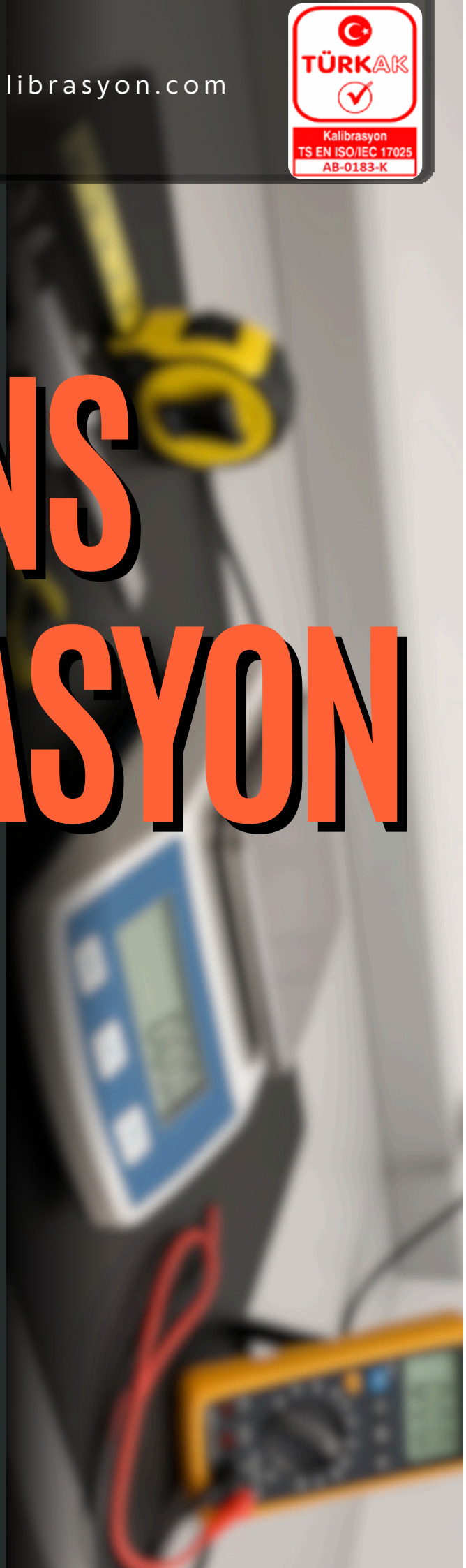
Kalibrasyon Laboratuvarı

www.referanskalibrasyon.com



REFERANS KALİBRASYON

**"CİHAZLARINIZ İÇİN BAKIM
ONARIM HİZMETİ
SUNUYORUZ."**





TÜRKAK



Kalibrasyon
TS EN ISO/IEC 17025
AB-0183-K

REFERANS KALİBRASYON

9 UZMANLIK ALANI
120+ FARKLI CİHAZ



Referans Kalibrasyon Ölçü Aletleri ve Danışmanlık Hizmetleri 2014 Yılında Manisa ili ve ilçelerindeki Organize Sanayi Bölgesinde gelişen Kalite Yönetim Sistemlerinin kalibrasyon (ölçümleme) ihtiyaçlarını karşılamak üzere hizmet vermeye başlamıştır. Şirketimiz Manisa Organize Sanayi Bölgesine çok yakın konumda bulunan Tekstilciler Sitesinde hizmetini sürdürmeye devam etmektedir Referans Kalibrasyon Laboratuvarı TÜRKAK (Türk Akreditasyon Kurumu) tarafından Akredite olmuş ve ISO EN-IEC 17025 standartlarında da izlenebilirlik zinciri içerisinde hizmet vermektedir. Firmamız Akredite ve izlenebilir bir laboratuvar olarak kalibrasyon işlemleri, kalibrasyon sistematığının geliştirilmesi, gereksinimlerin belirlenmesi ve yapılandırılması konularında hizmet vermektedir.



SICAKLIK

Sıcaklık kalibrasyonu, termometre gibi sıcaklık ölçüm cihazlarının, izlenebilir bir referansla karşılaştırılarak doğruluğunun kontrol edilmesi işlemidir. Bu sayede cihazın doğru ölçüm yapıp yapmadığı belirlenir ve gerekirse ayarlamalar yapılır. Kalibrasyon, ölçümlerin güvenilirliğini artırır ve özellikle endüstri, sağlık ve gıda gibi alanlarda büyük önem taşır.



TERAZİ

Terazi kalibrasyonu, bir terazinin veya hassas tartım cihazının doğru tartım yapıp yapmadığının, izlenebilir referans kütlelerle kontrol edilmesi ve gerektiğinde ayarlanması işlemidir. Bu işlem, terazinin güvenilir ve doğru sonuçlar vermesini sağlar. Özellikle laboratuvar, üretim, eczacılık ve gıda sektörlerinde terazi kalibrasyonu büyük önem taşır.



KÜTLE

Kütle kalibrasyonu, bir ağırlık standardının (kütle etalonunun), izlenebilir referans kütlelerle karşılaştırılarak gerçek kütle değerinin belirlenmesi işlemidir. Bu işlem, kullanılan kütlelerin doğru ve güvenilir olup olmadığını tespit etmek amacıyla yapılır. Kalibrasyon sonucunda kütlelerin sapmaları belirlenir ve bu sapmalar belgelendirilir. Kütle kalibrasyonu; terazi kalibrasyonu, hassas tartım işlemleri ve ticari ölçüm güvenliği açısından kritik öneme sahiptir.



BASINÇ

Basınç kalibrasyonu, basınç ölçüm cihazlarının (örneğin manometre, basınç transmitteri, dijital basınç göstergesi vb.) gösterdiği değerlerin, doğruluğu bilinen referans bir cihazla karşılaştırılarak test edilmesi ve gerekirse ayarlanması işlemidir. Bu kalibrasyon sayesinde cihazların güvenilir ve tutarlı ölçümler yapması sağlanır. Özellikle proses kontrolü, hidrolik sistemler, sağlık ekipmanları ve endüstriyel tesislerde doğru basınç ölçümü kritik öneme sahiptir.





KUVVET

Kuvvet kalibrasyonu, yük hücresi (load cell), kuvvet sensörü veya dinamometre gibi kuvvet ölçüm cihazlarının, bilinen referans kuvvetlerle karşılaştırılarak ölçüm doğruluğunun kontrol edilmesi işlemidir. Bu sayede cihazın uygulanan kuvveti ne kadar doğru ölçtüğü belirlenir ve gerekiyorsa ayarlamalar yapılır. Kuvvet kalibrasyonu, özellikle malzeme testleri, üretim hatları, otomotiv ve inşaat sektörlerinde güvenilir ve hassas ölçüm için büyük önem taşır.



SERTLİK

Sertlik kalibrasyonu, sertlik ölçüm cihazlarının ölçüm doğruluğunun, izlenebilir referans bloklar veya standartlarla karşılaştırılarak kontrol edilmesi işlemidir. Bu işlem, cihazın belirli malzemelerin sertliğini doğru şekilde ölçmesini sağlamak amacıyla yapılır. Sertlik kalibrasyonu, özellikle metalürji, otomotiv, havacılık ve kalite kontrol laboratuvarlarında, malzeme özelliklerinin güvenilir bir şekilde belirlenmesi açısından önemlidir.



FREKANS

Frekans kalibrasyonu, frekans ölçen cihazların zamanla oluşabilecek sapmalarını tespit etmek ve ölçüm doğruluğunu garanti altına almak için yapılan bir doğrulama sürecidir. Bu işlemde cihazın gösterdiği frekans değeri, yüksek doğrulukta bir referans sinyali ile karşılaştırılır. Frekans kalibrasyonu, özellikle haberleşme sistemleri, yayıncılık, savunma sanayi ve elektronik üretim gibi alanlarda kritik rol oynar çünkü küçük bir sapma bile sistem performansını ciddi şekilde etkileyebilir. Bu nedenle frekans kalibrasyonu, yalnızca doğruluk değil, sistem güvenilirliği açısından da vazgeçilmezdir.





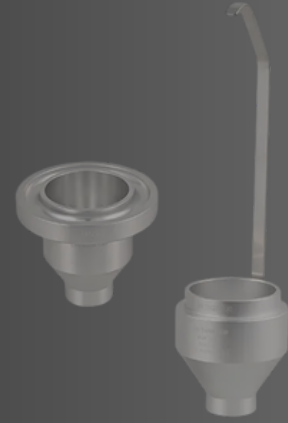
BOYUTSAL

Boyutsal kalibrasyon, ölçüm aletlerinin (kumpas, mikrometre, ölçü blokları gibi) uzunluk, genişlik, yükseklik ve çap gibi fiziksel boyutları doğru ölçmesini sağlamak amacıyla yapılan kalibrasyon işlemidir. Bu süreçte, cihazların ölçüm sonuçları, uluslararası standartlara uygun referans ölçümlerle karşılaştırılır ve gerekiyorsa ayarlanır. Boyutsal kalibrasyon, üretim, kalite kontrol ve mühendislik gibi alanlarda ürünlerin ölçü hassasiyetini garanti altına almak için kritik öneme sahiptir.



AKIŞ

Akış kalibrasyonu, bir akış ölçer cihazının ölçüm doğruluğunu sağlamak için referans standartlarla karşılaştırılarak test edilip ayarlanması işlemidir. Bu süreçte, cihazın gösterdiği akış değeri, kesinliği bilinen bir referans akış ile kıyaslanır. Doğru kalibrasyon, endüstri, enerji ve çevre gibi birçok alanda ölçümlerin güvenilirliğini ve sistem verimliliğini artırır.



ELEKTRİKSEL

Elektriksel kalibrasyon, elektriksel kaynak cihazlarının (güç kaynakları, redresörler, kaynak makinaları, varyaklar gibi) gerilim, akım, direnç, frekans gibi değerleri doğru ölçmesini sağlamak amacıyla yapılan karşılaştırma ve ayar sürecidir. Bu süreçte, cihazların ölçüm sonuçları, uluslararası standartlara uygun, yüksek doğruluklu referans ekipmanlarla test edilir ve sapmalar tespit edilerek gerekli ayarlamalar yapılır. Böylece ölçümlerin güvenilirliği sağlanır. Elektriksel kalibrasyon, enerji üretimi, elektronik üretimi ve endüstriyel kontrol gibi alanlarda cihaz performansını ve sistem güvenliğini artırmak için kritik öneme sahiptir.



ÖLÇÜM ARALIKLARI

SICAKLIK

Termometre	-40 / 1200 °C
Cam Termometre	-40 / 100 °C
IR Termometre	20 / 500 °C
Pirometre	-40 / 1200 °C
Göstergeli Sıcaklık Ölçer	-40 / 1200 °C
Kül Fırını	20 / 1200 °C
Etüv	-40 / 200 °C
Sterilizatör	-40 / 200 °C
Sıcaklık Kabinleri	-40 / 200 °C
Kurutma Fırınları	0 / 200 °C
Soğuk Hava Depoları	0 / -40 °C
Buzdolabı Derin Dondurucu	0 / -40 °C
Kuru Blok Kalibratörleri	-40 / 1200 °C
Su, Alkol, Yağ Banyosu	-40 / 400 °C
Otoklav	-40 / 200 °C
İnkübatör	-40 / 200 °C
Çok Kanallı Datalogger	-40 / 1200 °C
Isılçift Sensörü	-40 / 1200 °C

TERAZİ

Kantar	0 / 1500 kg
Hassas Terazi	0 / 150 g
Analitik Terazi	0 / 1000 g
Nem Tayin Terazi	0 / 1000 g

BASINÇ

Analog Manometre	0 / 600 Bar
Dijital Manometre	0 / 600 Bar
Vakummetre	0 / -0.85 Bar
Monovakummetre	0 / -0.85 Bar
Tansiyon Manometre	0 / 300 mmHg

KUVVET-TORK

Çekme Test Makinesi	0 / 1000 N
Basma Test Makinesi	0 / 1000 N
Çekme - Basma Test Makinesi	0 / 1000 N
Dinamometre	0 / 1000 N
El Tipi Kuvvet Ölçer	0 / 1000 N

SERTLİK

Shoremetre A
Shoremetre D

FREKANS - ZAMAN

Kronometre
Zamanlayıcı
Optik Takometre
Döner Makine
Döner Silindir
Stroboskop
Santifruj
Karıştırıcı Cihazlar

AKIŞ

DIN Kap 4

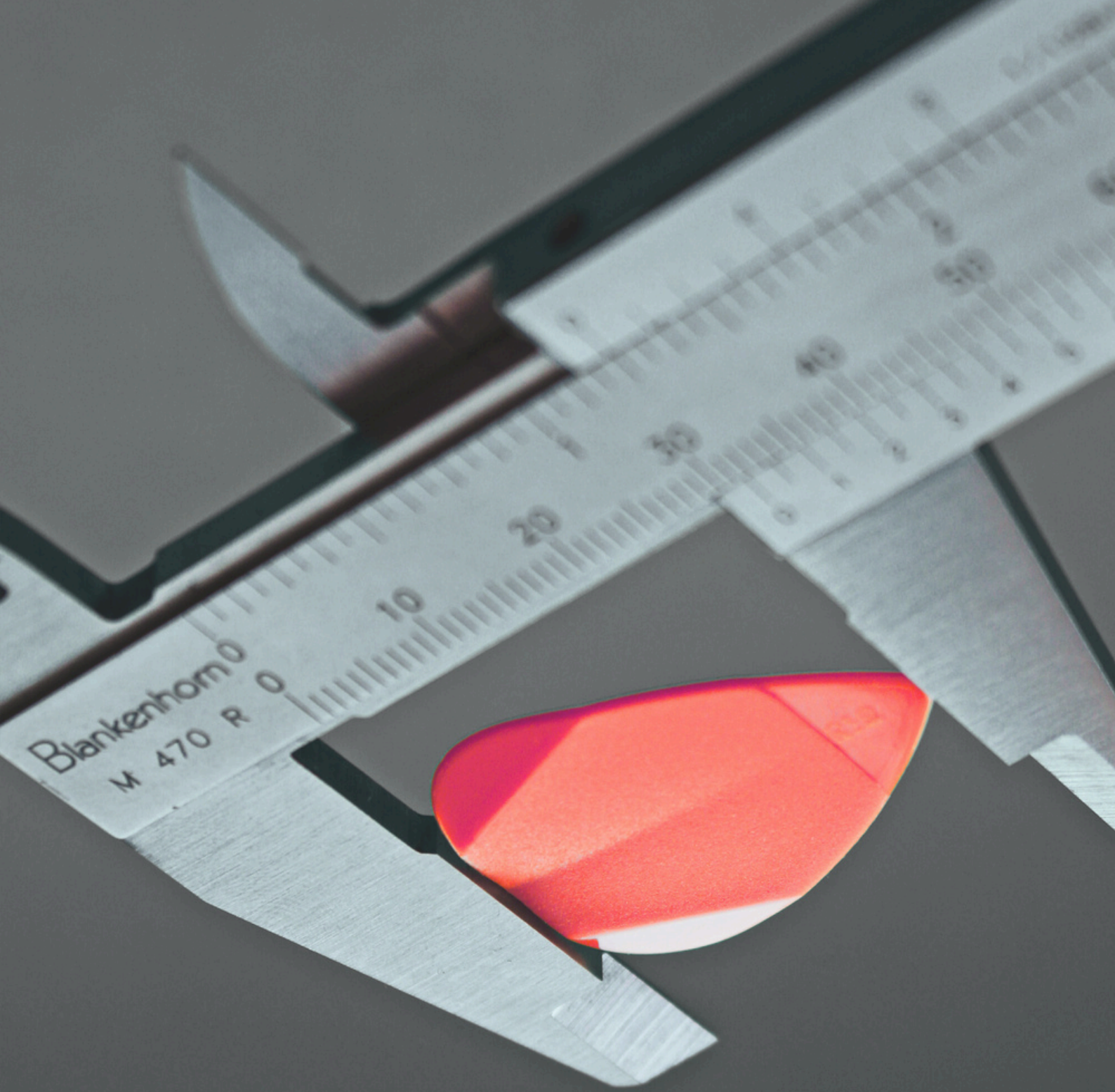
BOYUTSAL

Dış Çap Mikrometre	0-600 mm
Mikrometre Ayar Çubuğu	0-600 mm
Komparatör Saati	0-25 mm
Salgı Komparatörü	0-25 mm
Şerit Metre	0-50 m
Pi Metre	0-50 m
Çelik ve Cam Cetvel	0-2 m
Mihengir	0-1000 mm
Derinlik Kumpası	0-600 mm
Derinlik Mikrometresi	0-600 mm
İki Nokta İç Çap Mikrometresi	0-300 mm
Boya Yapışma Tarağı	
Radyus Master	
Vida Dış Tarağı	
Ultrasonik Kalınlık Ölçer	0-100 mm
Kalınlık Komparatörü	0-300 mm
Dış ve İç Kollu Yollayıcı	0-300 mm
Kaynak Kumpası	
Kaplama Kalınlık Ölçer	0-5 mm
Kalınlık Folyosu	0-5 mm
Elek	
Gönye	
Su Terazisi ve Eğim Ölçer	
V Blok	
Düz Tampon Master	
Sentil	
Aralık Ölçüm Cetveli	
Lazer Metre	0-50 m
Kameralı Ölçüm Sistemi	

Kumpas (iç,Dış,Kademe,Derinlik) 0-2000 mm

ELEKTRİKSEL

Topraklama Test Cihazı	200 Mohm
Direnç Ölçer	200 Mohm
Gerilim Kaynağı	AC 750 V/ DC 1000 V
Akım Kaynağı	1 mA / 1000 A



Referans

Kalibrasyon Laboratuvarı

0(236) 236 1026

info@referanskalibrasyon.com

www.referanskalibrasyon.com

Güzelyurt mh. 5775 sk. No:12/A Tekstildciler Sit,
D:7.Blok, 45030 Yunusemre/Manisa

